



META 150 Advanced

■ META - Plus

Sistema de ozonización de gran capacidad alimentado por oxígeno. Incluye sus propios **concentradores de oxígeno, sensor de fugas de Ozono, filtros de aire y carbón activado, y un secador frigorífico** para aumentar el rendimiento del equipo y trabajar de manera continua en las condiciones ambientales más extremas.

■ USOS Y APLICACIONES

META - Plus se utiliza para el tratamiento de agua potable, agua residual, agua de procesos en la industria química y farmacéutica, así como para la higiene dentro de la industria alimentaria y su uso en sistemas CIP, embotelladoras, etc.

■ ¿CÓMO FUNCIONA?

El Generador de Ozono incluye todos los elementos para su funcionamiento. No requiere de suministro de gas externo ya que incluye concentradores de oxígeno. Es un equipo potente y robusto que se puede adaptar a las necesidades específicas de cada tipo de instalación (ver manual de usuario).

VENTAJAS y CARACTERÍSTICAS

Fácil instalación. Funcionamiento automático. Bajo consumo eléctrico. Ideal para aplicaciones en aire y agua.
Posibilidad de arranque externo por contacto libre de potencia. Producción de Ozono ajustable.
Incluye **sensor de fugas de Ozono y concentrador de oxígeno.**

· **SERVICIO DE MANTENIMIENTO ANUAL: PARA SABER MÁS, CONSÚLTANOS** ·

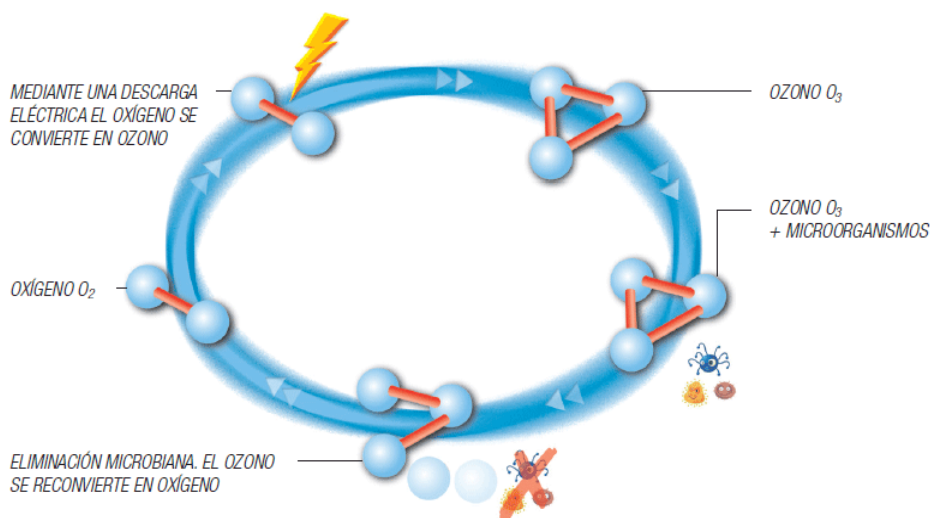
META - Plus

CARACTERÍSTICAS	META 100 Plus	META 150 Plus	META 200 Plus	META 400 Plus	META 600 Plus
Producción de O ₃	100 g/h	150 g/h	200 g/h	400 g/h	600 g/h
Gas de generación	Oxígeno. Incluye concentradores de oxígeno				
Alimentación eléctrica	230 V/50 - 60 Hz			380 V/50 - 60 Hz	
Sensor fugas O ₃	Incluido				
Dimensiones (mm)	Base 2.165 x 350 - Alto 2.170	Base 3.000 x 350 - Alto 2.170		Base 3.000 x 700 - Alto 2.170	
Peso	85 kg	125 kg	145 kg	190 kg	235 kg
UNE 400-201	Tipo C				

- OZONO, O₃ -

- ✓ El **OZONO** es una molécula compuesta por tres átomos de oxígeno (O₃) que actúa como un potente desinfectante natural y que, gracias a su alto **poder de oxidación**, se usa para el tratamiento del aire en todo tipo de ambientes, agua, superficies y alimentos. Es un **biocida natural** reconocido por la OMS y por la Agencia Química Europea (ECHA), por lo que se puede usar de forma segura para la desinfección y la mejora de la higiene en todo tipo de entornos cumpliendo con la normativa europea y nacional.
- ✓ El **OZONO**, en bajas concentraciones, es capaz de **eliminar toda clase de patógenos como virus, bacterias, hongos, esporas**, etc., manteniendo el entorno laboral o doméstico libre de peligros. Además, tiene una gran capacidad desodorizante, siendo capaz de **eliminar los malos olores** de manera eficaz.
- ✓ El **OZONO** no se puede almacenar, por lo que se tiene que generar "in situ", es decir, en el mismo lugar donde se va a aplicar. Para ello, **es necesario utilizar un Generador de Ozono**, que produce el Ozono mediante descargas eléctricas a partir del oxígeno del aire que respiramos, oxígeno diatómico (O₂).

- Proceso Generación y Actuación del OZONO -



- ✓ El **OZONO** tiene una vida media corta, y a los pocos minutos se descompone de nuevo en forma de oxígeno que respiramos (O₂). Esta es la razón por la que se le considera un **desinfectante ecológico**, ya que **no necesita ningún producto químico adicional para actuar, ni genera residuo alguno** en agua, aire, superficies o alimentos. Es 100% compatible con la industria alimentaria al no afectar al sabor, olor, ni a la composición química los alimentos, manteniendo todas sus propiedades inalteradas. El Ozono tiene múltiples usos y aplicaciones y se utiliza como desinfectante en la industria agrícola, en estaciones de tratamientos de agua potable, residual, agua de procesos, embotelladoras, lavanderías, hostelería, etc.

El OZONO es un biocida regulado por la Agencia Química Europea y autorizado como producto biocida de tipo 2, 4, 5 y 11.

· VISITA WWW.EUROZON.COM PARA CONOCER LAS DIFERENTES APLICACIONES DEL OZONO ·